

# SCHNELLSCHNEIDER N 78 ECO

## Technische Daten

	N 78 ECO
Schnittbreite	78 cm / 30.70"
Einlegetiefe	12 cm / 4.72"
Einlegetiefe	78 cm / 30.70"
Elektrische Leistung (Hauptantrieb)	3,45 kW / 4.75 H.P.
Gewicht, netto	1350 kg / 2970 lbs
Deckenbelastung	626 daN/m <sup>2</sup> / 131 lbs/sqft
Breite, ohne Ablagetische	158 cm / 62.20"
Breite, mit Ablagetischen	198 cm / 77.95"
Tiefe	202 cm / 79.52"
Höhe	157 cm / 61.81"
Länge Vordertisch	69,5 cm / 27.36"
Tischhöhe	90 cm / 35.43"
Pressdruck, min.	150 daN / 331 lbs
Pressdruck, max.	3000 daN / 6614 lbs
Messerstärke	11,75 mm / 0.46"
Messerabschliff, max	2,5 cm / 1"
Restschnitt, o. Abdeckblech	2 cm / 0.78"
Restschnitt mit Abdeckblech	7 cm / 2.75"
Vorschubgeschwindigkeit	0 - 20 cm/sec.
Spezifische Flächenpressung	1,7 daN/cm <sup>2</sup> / 24 lbs/sqin
Stoßzuschlag	20%
Netzspannung (Drehstrom) 200V - 240V, 50/60 Hz / Sicherung	20A
Netzspannung (Drehstrom) 360V - 420V, 50/60 Hz / Sicherung	16A
<b>Achtung!</b> Der Leitungsquerschnitt der Zuleitung zur Maschine muss den gültigen Bestimmungen im Anwenderland entsprechen. Gleiches gilt für eingesetzte Steckverbindungen.	

## Hydraulikdaten

Hydraulik-Betriebsdruck: 16 - 150 bar.

Die Anlage ist für einen höchstzulässigen Druck von 200 bar ausgelegt.

# SCHNELLSCHNEIDER N 78 PLUS - N 176 PLUS

## Technische Daten

	N 78 PLUS	N 92 PLUS	N 115 PLUS	N 137 PLUS	N 155 PLUS	N 176 PLUS
<b>Schnittbreite</b>	78 cm / 30.70"	92 cm / 36.22"	115 cm / 45.27"	137 cm / 53.93"	155 cm / 61.02"	176 cm / 69.29"
<b>Einlegehöhe</b>	12 cm / 4.72"	13 cm / 5.11"	16,5 cm / 6.5"	16,5 cm / 6.5"	16,5 cm / 6.5"	16,5 cm / 6.5"
<b>Einlegetiefe</b>	78 cm / 30.70"	92 cm / 36.22"	115 cm / 45.27"	145 cm / 57.08"	155 cm / 61.02"	225 cm / 88.58"
<b>Elektrische Leistung(Hauptantrieb)</b>	3,45 kW / 4.75 H.P.	4,45 kW / 6.1 H.P.	5,7 kW / 7.85 H.P.	6,6 kW / 9.1 H.P.	8,2 kW / 11.3 H.P.	8,2 kW / 11.3 H.P.
<b>Gewicht, netto 1)</b>	1350 kg / 2976 lbs	1920 kg / 4233 lbs	3230 kg / 7121 lbs	4150 kg / 9149 lbs	4950 kg / 10913 lbs	6200 kg / 13671 lbs
<b>Breite, o. Ablagetisch</b>	158 cm / 62.20"	177 cm / 69.68"	236 cm / 92.91"	258 cm / 101.57"	275 cm / 108.26"	296 cm / 116.53"
<b>Breite mit Ablagetisch</b>	198 cm / 77.95"	212 cm / 83.46"	265 cm / 104.33"	288 cm / 113.38"	355 cm / 139.76"	376 cm / 148.03"
<b>Tiefe</b>	202 cm / 79.52"	223 cm / 87.79"	256 cm / 100.78"	284 cm / 111.81"	298 cm / 117.32"	381 cm / 150"
<b>Höhe</b>	157 cm / 61.81"	159 cm / 62.59"	171 cm / 67.32"	171 cm / 67.32"	174 cm / 68.50"	174 cm / 68.50"
<b>Länge Vordertisch</b>	69,5 cm / 27.36"	69,5 cm / 27.36"	71,5 cm / 28.14"	73 cm / 28.74"	75 cm / 29.52"	75 cm / 29.52"
<b>Tischhöhe</b>	90 cm / 35.43"	90 cm / 35.43"	90 cm / 35.43"	90 cm / 35.43"	90 cm / 35.43"	90 cm / 35.43"
<b>Pressdruck, min.</b>	150 daN / 331 lbs	150 daN / 331 lbs	150 daN / 331 lbs	150 daN / 331 lbs	150 daN / 331 lbs	150 daN / 331 lbs
<b>Pressdruck, max.</b>	3000 daN / 6614 lbs	3500 daN / 7716 lbs	4500 daN / 9921 lbs	5500 daN / 12125 lbs	6000 daN / 13228 lbs	7000 daN / 15432 lbs
<b>Messerstärke</b>	11,75 mm / 0.46"	11,75 mm / 0.46"	13,75 mm / 0.54"	13,75 mm / 0.54"	13,75 mm / 0.54"	13,75 mm / 0.54"
<b>Messerabschliff, max</b>	2,5 cm / 0.98"	3 cm / 1.18"	5 cm / 1.96"	5 cm / 1.96"	5 cm / 1.96"	5 cm / 1.96"
<b>Restschnitt, o. Abdeckblech</b>	2 cm / 0.78"	2,5 cm / 0.98"	2,5 cm / 0.98"	2,5 cm / 0.98"	3,5 cm / 1.37"	3,5 cm / 1.37"
<b>Restschnitt mit Abdeckblech</b>	7 cm / 2.75"	9 cm / 3.54"	9,5 cm* / 3.74"	9,5 cm* / 3.74"	12 cm / 4.72"	12 cm / 4.72"
<b>Sattelgeschwindigkeit Rücklauf</b>	0 - 30 cm/sec. / 11.81 in./sec	0 - 30 cm/sec. / 11.81 in./sec	0 - 30 0 - 30 cm/sec. / 11.81 in./sec	0 - 30 cm/sec. / 11.81 in./sec	0 - 30 cm/sec. / 11.81 in./sec	0 - 160 cm / sec. / 59.06 in./sec
<b>Deckenbelastung</b>	626 daN/m <sup>2</sup> / 131 lbs/sqft	700 daN/m <sup>2</sup> / 146 lbs/sqft	755 daN/m <sup>2</sup> / 158 lbs/sqft	731 daN/m <sup>2</sup> / 153 lbs/sqft	784 daN/m <sup>2</sup> / 164 lbs/sqft	780 daN/m <sup>2</sup> / 163 lbs/sqft
<b>Spezifische Flächenpressung</b>	1,7 daN/cm <sup>2</sup> / 24 lbs/sqin	1,8 daN/cm <sup>2</sup> / 26 lbs/sqin	1,7 daN/cm <sup>2</sup> / 24 lbs/sqin	1,9 daN/cm <sup>2</sup> / 27 lbs/sqin	2,5 daN/cm <sup>2</sup> / 36 lbs/sqin	2,8 daN/cm <sup>2</sup> / 40 lbs/sqin
<b>Stoßzuschlag</b>	20%	20%	20%	20%	20%	20%
<b>Netzspannung (Drehstrom) 200V - 240V / Sicherung</b>	20A	20A	30A	30A	35A	35A
<b>Netzspannung (Drehstrom) 360V - 420V / Sicherung</b>	16A	16A	20A	25A	32A	32A

### Achtung!

Der Leitungsquerschnitt der Zuleitung zur Maschine muss den gültigen Bestimmungen im Anwenderland entsprechen. Gleiches gilt für eingesetzte Steckverbindungen.

1) Ohne Sondereinrichtung

### Hydraulikdaten

Hydraulik-Betriebsdruck: 16 - 150 bar.

Die Anlage ist für einen höchstzulässigen Druck von 200 bar ausgelegt.

# SCHNELLSCHNEIDER N 78 PRO HD - N 176 PRO HD

## Technische Daten

	N 78 PRO HD	N 92 PRO HD	N 115 PRO HD / AT-HD	N 137 PRO HD / AT-HD	N 155 PRO HD / AT-HD	N 176 PRO HD / AT-HD
<b>Schnittbreite</b>	78 cm / 30.70"	92 cm / 36.22"	115 cm / 45.27"	137 cm / 53.93"	155 cm / 61.02"	176 cm / 69.29"
<b>Einlegetiefe</b>	12 cm / 4.72"	13 cm / 5.11"	16,5 cm / 6.5"	16,5 cm / 6.5"	16,5 cm / 6.5"	16,5 cm / 6.5"
<b>Einlegetiefe</b>	78 cm / 30.70"	92 cm / 36.22"	115 cm / 45.27"	145 cm / 57.08"	155 cm / 61.02"	225 cm / 88.58"
<b>Elektrische Leistung(Hauptantrieb)</b>	3,45 kW / 4.75 H.P.	4,45 kW / 6.1 H.P.	5,7 kW / 7.85 H.P.	6,6 kW / 9.1 H.P.	8,2 kW / 11.3 H.P.	8,2 kW / 11.3 H.P.
<b>Gewicht, netto (ohne Sondereinrichtung)</b>	1350 kg / 2976 lbs	1920 kg / 4233 lbs	3230 kg / 7121 lbs	4150 kg / 9149 lbs	4950 kg / 10913 lbs	6200 kg / 13671 lbs
<b>Breite, o. Ablagetisch</b>	158 cm / 62.20"	177 cm / 69.68"	236 cm / 92.91"	258 cm / 101.57"	275 cm / 108.26"	296 cm / 116.53"
<b>Breite mit Ablagetisch</b>	198 cm / 77.95"	212 cm / 83.46"	265 cm / 104.33"	288 cm / 113.38"	355 cm / 139.76"	376 cm / 148.03"
<b>Tiefe</b>	202 cm / 79.52"	223 cm / 87.79"	256 cm / 100.78"	284 cm / 111.81"	298 cm / 117.32"	381 cm / 150"
<b>Höhe</b>	161,5 cm / 63.58"	163,5 cm / 64.37"	175 cm / 68.89"	175 cm / 68.89"	178,5 cm / 70.27"	178,5 cm / 70.27"
<b>Länge Vordertisch</b>	69,5 cm / 27.36"	69,5 cm / 27.36"	71,5 cm / 28.14"	73 cm / 28.74"	75 cm / 29.52"	75 cm / 29.52"
<b>Tischhöhe</b>	90 cm / 35.43"	90 cm / 35.43"	90 cm / 35.43"	90 cm / 35.43"	90 cm / 35.43"	90 cm / 35.43"
<b>Pressdruck, min.</b>	150 daN / 331 lbs	150 daN / 331 lbs	150 daN / 331 lbs	150 daN / 331 lbs	150 daN / 331 lbs	150 daN / 331 lbs
<b>Pressdruck, max.</b>	3000 daN / 6614 lbs	3500 daN / 7716 lbs	4500 daN / 9921 lbs	5500 daN / 12125 lbs	6000 daN / 13228 lbs	7000 daN / 15432 lbs
<b>Messerstärke</b>	11,75 mm / 0.46"	11,75 mm / 0.46"	13,75 mm / 0.54"	13,75 mm / 0.54"	13,75 mm / 0.54"	13,75 mm / 0.54"
<b>Messerabschliff, max</b>	2,5 cm / 0.98"	3 cm / 1.18"	5 cm / 1.96"	5 cm / 1.96"	5 cm / 1.96"	5 cm / 1.96"
<b>Restschnitt, o. Abdeckblech</b>	2 cm / 0.78"	2,5 cm / 0.98"	2,5 cm / 0.98"	2,5 cm / 0.98"	3,5 cm / 1.37"	3,5 cm / 1.37"
<b>Restschnitt mit Abdeckblech</b>	7 cm / 2.75"	9 cm / 3.54"	9,5 cm / 3.74"	9,5 cm / 3.74"	12 cm / 4.72"	12 cm / 4.72"
<b>Sattelgeschwindigkeit Rücklauf</b>	0 - 30 cm/sec / 11.81 in./sec.	0 - 30 cm/sec / 11.81 in./sec.	0 - 30 cm/sec / 11.81 in./sec.	0 - 30 cm/sec / 11.81 in./sec.	0 - 30 cm/sec / 11.81 in./sec.	0 - 160 cm / sec / 59.06 in./sec
<b>Deckenbelastung</b>	626 daN/m <sup>2</sup> / 131 lbs/sqft	700 daN/m <sup>2</sup> / 146 lbs/sqft	755 daN/m <sup>2</sup> / 158 lbs/sqft	731 daN/m <sup>2</sup> / 153 lbs/sqft	784 daN/m <sup>2</sup> / 164 lbs/sqft	780 daN/m <sup>2</sup> / 163 lbs/sqft
<b>Spezifische Flächenpressung</b>	1,7 daN/cm <sup>2</sup> / 24 lbs/sqin	1,8 daN/cm <sup>2</sup> / 26 lbs/sqin	1,7 daN/cm <sup>2</sup> / 24 lbs/sqin	1,9 daN/cm <sup>2</sup> / 27 lbs/sqin	2,5 daN/cm <sup>2</sup> / 36 lbs/sqin	2,8 daN/cm <sup>2</sup> / 40 lbs/sqin
<b>Stoßzuschlag</b>	20%	20%	20%	20%	20%	20%
<b>Netzspannung (Drehstrom) 200V - 240V / Sicherung</b>	20A	20A	30A	30A	35A	35A
<b>Netzspannung (Drehstrom) 360V - 420V / Sicherung</b>	16A	16A	20A	25A	32A	32A
<b>Achtung! Der Leitungsquerschnitt der Zuleitung zur Maschine muss den gültigen Bestimmungen im Anwenderland entsprechen. Gleiches gilt für eingesetzte Steckverbindungen.</b>						

### Hydraulikdaten

Hydraulik-Betriebsdruck: 16 - 150 bar.

Die Anlage ist für einen höchstzulässigen Druck von 200 bar ausgelegt.