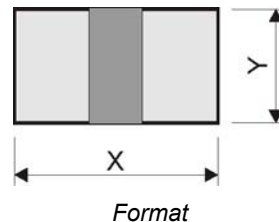


STANZE DCC, DCC-M

Technische Daten

Technische Daten "Stanze"

	DCC / DCC-11	DCC-M
Gewicht, netto [kg]	2500	2500
Nutzengröße, min. (Y) [mm]	50	50
Nutzengröße, min. (X) [mm]	50	50
Nutzengröße, max. (Y) [mm]	170	170
Nutzengröße max. (X) [mm]	250	250
Gestanztes Format min. (Y) [mm]	46	46
Gestanztes Format min. (X) [mm]	46	46
Gestanztes Format max. (Y) [mm]	166	166
Gestanztes Format max. (X) [mm]	246	246
Einsatzhöhe min., (abhängig von vor- und/oder nachgelagerten Geräten) [mm]	35	35
Einsatzhöhe max., (abhängig von vor- und/oder nachgelagerten Geräten) [mm]	Stanzwerkzeughöhe - 5 mm max. 120	Stanzwerkzeughöhe - 5 mm max. 125
Abfallbreite min. [mm]	2	2
Stanzwerkzeughöhe min. [mm]	65	65
Stanzwerkzeughöhe empfohlen [mm]	115	115
Stanzwerkzeughöhe max. [mm]	145	145
Druckluftbedarf [l/min.]	670	670
Leistung max., (abhängig von Material / Nutzengröße) [Takte/min]	8	6
Elektrische Leistungsaufnahme (Scheinleistung) [kVA]	5,5	5,5
Wärmeleistung [BTU/h]	17.839	17.839
Achtung! Der Leitungsquerschnitt der Zuleitung zur Maschine muss den gültigen Bestimmungen im Anwenderland entsprechen. Gleiches gilt für eingesetzte Steckverbindungen.		

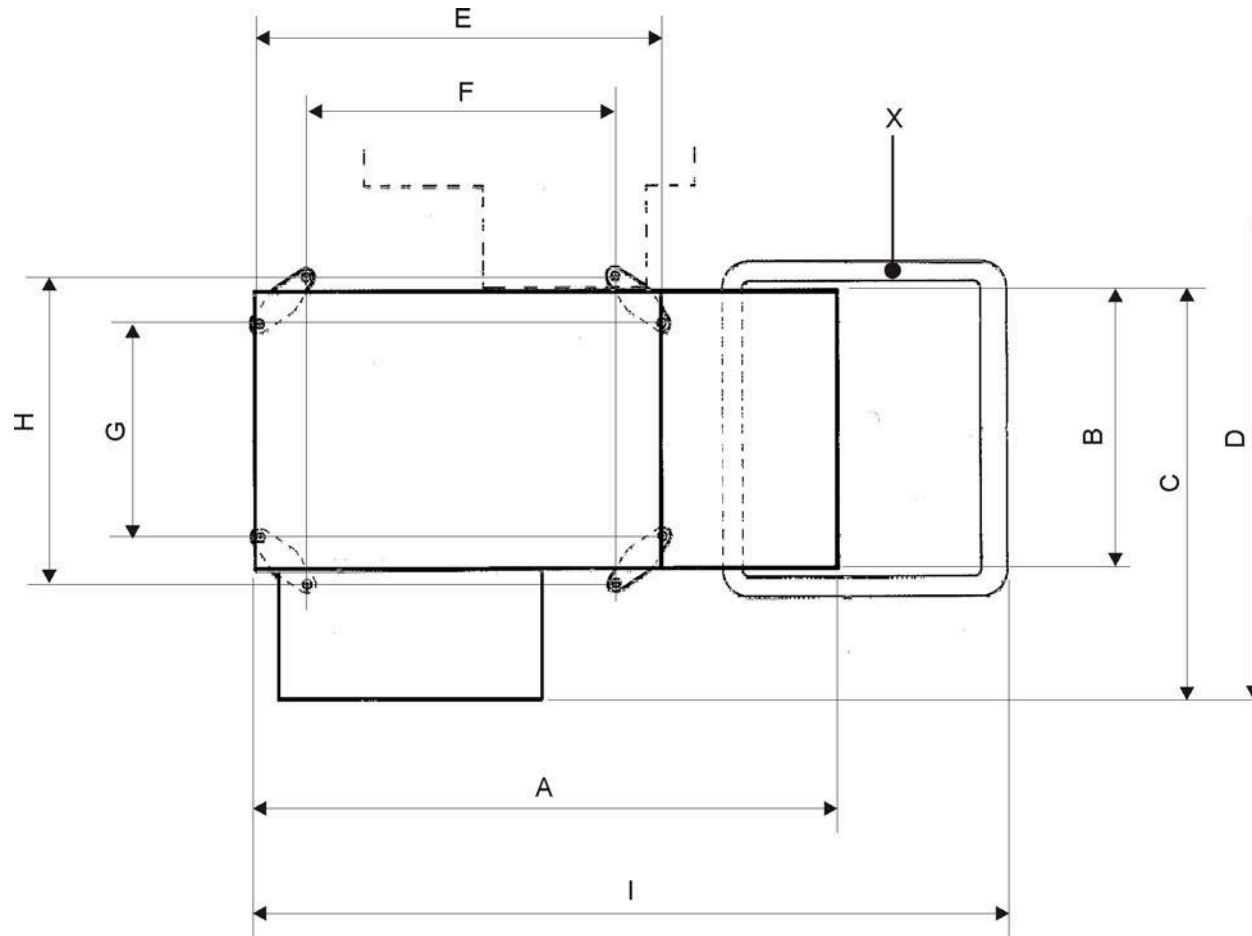


Technische Daten "Integrierter Bündler"

	Flachfolie weiß, geschäumt	Flachfolie biaxial gereckt	Kraftpapier, beschich- tet, maschinenglatt	Klebeband Tesa-Film 7133
Rollenbreite [mm]	20	20	20	19
Farbe	weiß	transparent	braun	blau
Werkstoff	OPP	PETP / PE	Kraftpapier / PE matt	PP selbstklebend
Bandstärke	170µm	60/19µm	70g/m ² auf PE 30g/m ²	80µm
Kerndurchmesser [mm]	76	76	76	76
Bandlänge [m]	600	850	600	330
Rollendurchmesser [mm]	320	320	325	200
Lieferanten		Salpack GmbH Schulweg 20 86505 Merching Tel. 08233/4790 Fax. 08233/30583 Bandpack GmbH Kobelstr. 60b 86356 Neusäß Fax. 082/48687968		Scharnau GmbH Oststr.3 16356 Werneuchen Tel. 033398/845-0 Fax. 033398/845-20 www.scharnau.de

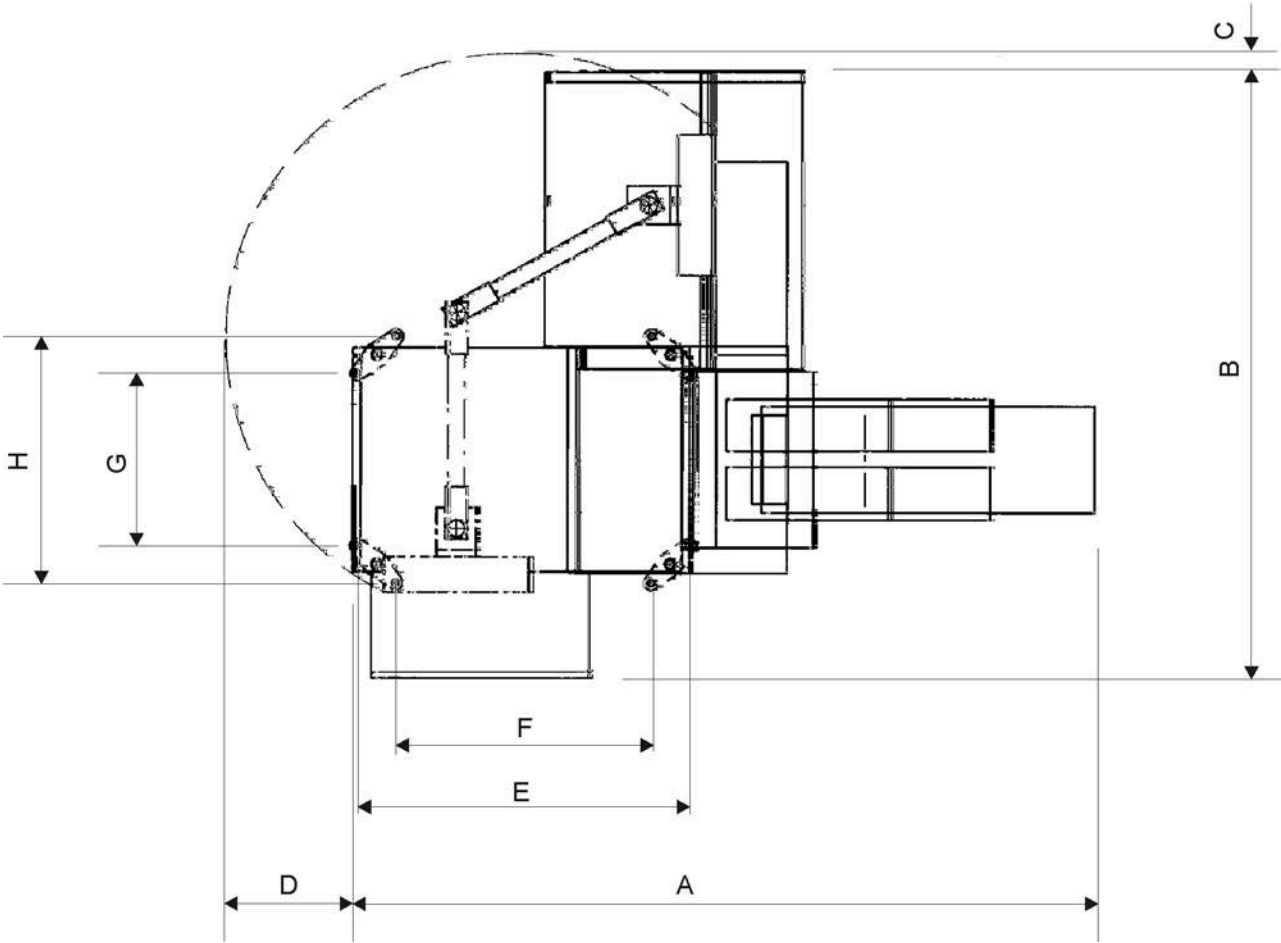
STANZE DC, DC-PLUS, DC-M

Technische Daten



Grundriss Stanze DC

	DC	DC-PLUS
A [mm]	1.330	1.330
B [mm]	635	635
C [mm]	935	1035
D [mm]	abhängig von Peripheriegerät	abhängig von Peripheriegerät
E [mm]	915	915
F [mm]	704	704
G [mm]	484	484
H [mm]	696	696
I [mm]	1.720	1.720
Gewicht, netto [kg]	1.080	1.080
Nutzengröße, min. (Y) [mm]	20	20
Nutzengröße, min. (X) [mm]	40	40
Nutzengröße, max. (Y) [mm]	170	Einzelnutzen 170 , Doppelnutzen 120
Nutzengröße max. (X) [mm]	210	Einzelnutzen 210 , Doppelnutzen 120
Gestanztes Format min. (Y) [mm]	16	16
Gestanztes Format min. (X) [mm]	36	36
Gestanztes Format max. (Y) [mm]	166	166
Gestanztes Format max. (X) [mm]	206	206
Einlagehöhe min. [mm]	35	35
Einlagehöhe max. [mm]	120	120
Abfallbreite min. [mm]	2	2
Stanzwerkzeughöhe min. [mm]	50	50
Stanzwerkzeughöhe max. [mm]	100	100
Druckluftbedarf [l/min.]	220	220
Leistung max., abhängig von Material / Nutzengröße [Takte/min]	20	24
Elektrische Leistungsaufnahme (Scheinleistung) [kVA]	5	5
Wärmeleistung [BTU/h]	16.217	16.217
Achtung! Der Leitungsquerschnitt der Zuleitung zur Maschine muss den gültigen Bestimmungen im Anwenderland entsprechen. Gleiches gilt für eingesezte Steckverbindungen.		



Grundriss Stanze DC - M

	DC-M
A [mm]	2.600
B [mm]	1.720
C [mm]	50
D [mm]	350
E [mm]	915
F [mm]	704
G [mm]	484
H [mm]	696
Gewicht, netto [kg]	1.080
Nutzengröße, min. (Y) [mm]	20
Nutzengröße, min. (X) [mm]	40
Nutzengröße, max. (Y) [mm]	170
Nutzengröße max. (X) [mm]	210
Gestanztes Format min. (Y) [mm]	16
Gestanztes Format min. (X) [mm]	36
Gestanztes Format max. (Y) [mm]	166
Gestanztes Format max. (X) [mm]	206
Einsatzhöhe min., abhängig von vor- und/oder nachgelagerten Geräten [mm]	35
Einsatzhöhe max., abhängig von vor- und/oder nachgelagerten Geräten [mm]	125
Abfallbreite min. [mm]	2
Stanzwerkzeughöhe min. [mm]	50
Stanzwerkzeughöhe max. [mm]	100
Druckluftbedarf [l/min.]	220
Leistung max., abhängig von Material / Nutzengröße [Takte/min]	8 - 12
Elektrische Leistungsaufnahme (Scheinleistung) [kVA]	5
Wärmeleistung [BTU/h]	16.217
Achtung! Der Leitungsquerschnitt der Zuleitung zur Maschine muss den gültigen Bestimmungen im Anwenderland entsprechen. Gleiches gilt für eingesetzte Steckverbindungen.	