

CuttingSystem PACE 300 mit automatischem Abnehmen der Schneidlage vom Stapel, automatischer Beladung des Schnellschneiders, automatischem Schneiden ungeteilter Lagen, manuellem Entladen und automatischem Absetzen der geschnittenen Nutzen auf Palette.



Kundennutzen

- Hohe Produktivität mit bis zu 45 Lagen in 60 Minuten
- Verbesserte Ergonomie, da das Heben von schweren Lasten beim Be- und Entladen entfällt
- Hohe Flexibilität durch einfachen Wechsel zwischen automatischem und manuellem Betrieb
- Exakte, gleich bleibende Schneidqualität, 24 Stunden am Tag

Beschreibung des CuttingSystem PACE

Ein POLAR Schnellschneider N AT mit automatischer Abfallentsorgung und der Drehgreifer Autoturn mit automatischem Anleger sind die Kernelemente des CuttingSystem PACE. Die Schneidlage wird mittels des Greifersystems auf dem Hintertisch entweder rechts oder links um 90 oder 180 Grad gedreht und mit einem automatischen Anleger positioniert. Das Auslösen des Schnitts erfolgt ebenfalls automatisch. Ungeteilte Schneidlagen können so mannlos geschnitten werden. Sind mehr Schnitte notwendig, muss der Bediener bei der weiteren Verarbeitung des Schneidauftrages die einzelnen Nutzen manuell drehen.

Mit dem Entlade-Transomat wird das Entladen des Schnellschneiders erleichtert und der gesamte Arbeitsfluss optimiert. Die Zwischen- oder Endprodukte werden manuell auf die Transport-Palette des Transomat geschoben und dann automatisch und präzise auf einer Palette abgesetzt.

Verfügbare Formatbereiche

Papiergröße	Transomat B	Greifersysteme	Schnellschneider	Transomat E
75 x 106	TRB 150-3	Autotrans und Autoturn	POLAR N 137 AT	TRE 130-4
89 x 126	TRB 160-6	Autotrans und Autoturn	POLAR N 155 AT	TRE 160-6
102 x 145	TRB 160-6	Autotrans und Autoturn	POLAR N 176 AT	TRE 160-6
126 x 164	TRB 160-7S	Autotrans und Autoturn	POLAR N 176 AT	TRE 160-7S

Technische Daten zu den einzelnen Komponenten finden Sie im Internet.